

Parametry techniczne zgrzewarek warsztatowych:				
Typ:	ZHSN-315	ZHSN-315E	ZHSN-400	ZHSN-400E
Zasilanie [V, Hz]:	400, 50			
Zakres średnic [mm]:	90 - 315		90-400	
Moc całkowita zestawu [kW]:	4,5			
Masa całkowita zestawu [kg]:	Zależne od wybranych opcji oprzyrządowania			
Rejestracja zgrzewów:	-	+	-	+
	Zakres obsługiwanych średnic [mm]:			
Zestaw uchwytów dociskowych i wkładów do zgrzewania łuków segmentowych o płynnie nastawnym kącie α (0-22,5°) $2\alpha = \max 45^\circ$	90 - 315		90 - 400	
Zestaw uchwytów dociskowych i wkładów do zgrzewania łuków segmentowych o płynnie nastawnym kącie α (0-22,5°) $2\alpha = \max 45^\circ$	355, 400		-	
Zestaw uchwytów dociskowych do zgrzewania trójkątów symetrycznych typu 'T'	90 - 315		90 - 400	
Zestaw uchwytów dociskowych do zgrzewania trójkątów symetrycznych typu 'Y'			90 - 315	
Zestaw uchwytów dociskowych do zgrzewania trójkątów symetrycznych typu 'X'			90 - 400	
Przyrząd do przygrzewania tulei kołnierzowych	90 - 400			
Jarzmo prawe wąskie do zgrzewania na wprost.				
Jarzmo lewe wąskie do zgrzewania na wprost.				