Nowatech

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПЭ, ПП, ПБ, ПВДФ



КАТАЛОГ

Nowatech

Компания Nowatech начала свою деятельность в 1997. Предприятие специализируется на проектировании, производстве, обслуживании, продаже и аренде аппаратов для сварки полимерных трубопроводов. Наша миссия заключается в предоставлении клиентам современного, функционального и эргономичного оборудования. На сегодняшний день нам доверяют более 7000 компаний по всему миру. Современная модель организации производства, подтвержденная сертификатом ISO, дает Вам гарантию надежности и высочайшего качества продукции и услуг, предоставляемых компанией Nowatech.



ДИСТРИБЬЮТОРЫ

ИТАЛИЯ:
CENTROTUBI
tel. +39 085 690444
info@centrotubi.com
www.centrotubi.com

РУМЫНИЯ:
RUSION ROMANIA
tel. +40 0269 253217
office@fusion.ro
www.fusion.ro

ИСПАНИЯ:
DIVERSE
tel. +34 608 02 2005
diverse@diverse-service.com
www.diverse-service.com

ЛИТВА:
INDUSTEK UAB
Tel. +370 5 2700 225
robertas.s@industek.lt
www.industek.lt

ВЕНГРИЯ:
GEATECH
tel. +36 702582336
geatech.solar@gmail.com
www.geatech.hu

УКРАИНА:
NOWATECH UKRAINA
tel. +38 0503700103
nowatech@ukr.net
www.nowatech.ukr.net

КАЗАХСТАН
ТОО „APPAZ GROUP"
Tel. +7 701 555 37 24
info@appaz.kz
appaz.kz/

УКРАИНА:
ООО „PIPE TOOLS"
tel. +38 (068) 502 66 22
anton@ptl.com.ua
www.pipetools.com.ua

СОДЕРЖАНИЕ

Аппараты для стыковой сварки ZHCB [ручное управление] 2-5
Аппараты для стыковой сварки ZHCN [ручное управление] 6-9
Аппараты для стыковой сварки ZHCN-E [полуавтоматическое управление] 10-13
Аппараты для стыковой сварки ZHCN-CNC [автоматическое управление] 14-16
2-е поколение аппаратов для стыковой сварки R [усиленные] 17-21
Машины для производства фитингов 22
Аппараты для электромуфтовой сварки 1-го поколения 23-24
Аппараты для электромуфтовой сварки 2-го поколения 25-26
Аппараты для раструбной сварки 27
Аппараты для стыковой сварки с механическим приводом 28
Аппараты для электромуфтовой сварки дренажных систем / Оборудование для удаления грата 29
Цеховые сварочные аппараты для предизолированных отводов ZHSP-200P 30
Аппараты для стыковой сварки ZHCB-630RR (ремонтная версия) / Нагреватели для предизолированных труб 31
Сварочные аппараты для изготовления неравнопроходных тройников 32
Дополнительное оборудование 33-34

АППАРАТЫ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Аппараты серии ZHCB предназначены для сварки встык труб из PE, PP, PB, PVDF диаметром от 50 до 1200 мм. Данная серия отличается легкостью и простотой конструкции. Управление осуществляется в соответствии с таблицами параметров сварки, размещенными на панели гидроагрегата. Функции таймера и секундомера интегрированы в регулятор температуры, также расположенный на панели управления. Гидравлическая система новой конструкции позволяет более плавно регулировать усилие прижима, вес и габариты гидроагрегата уменьшены на 25%.



Гидроаккумулятор

Сварочный аппарат оснащен гидроаккумулятором для поддержания давления на стадии охлаждения. Это позволяет экономить электроэнергию и ресурс генератора.



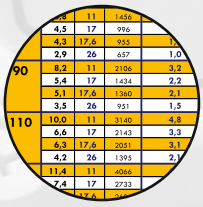


Многофункциональный терморегулятор

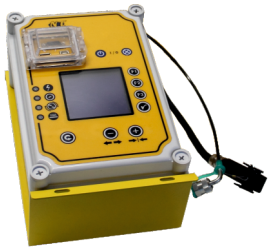
Нагреватель управляется регулятором температуры, установленным на верхней панели гидравлического агрегата. Терморегулятор также оснащен функциями таймера и секундомера для отсчета времени этапов процесса сварки.

Параметры сварки

Для удобства оператора таблица с параметрами сварки расположена на верхней панели гидравлического агрегата. В таблице указаны параметры сварки встык труб из ПЭ для следующих SDR: 11, 17, 17.6 и 26. Таблицы для других материалов (PP, PB, PVDF) и других SDR предоставляются по запросу.



Регистрация параметров сварки



Аппараты для сварки встык ZHCB можно оснастить прибором протоколирования RZEN-2000. Для установки прибора не требуется дополнительных инструментов, процедуру можно выполнить на стройплощадке. Если у Вас есть несколько аппаратов ZHCB, можно подключать прибор протоколирования к каждому из них по необходимости.
Память устройства позволяет хранить до 2000 циклов сварки. Файл с данными можно загрузить на USB-накопитель или напрямую передать на ПК. Программное обеспечение для ПК, позволяющее работать с протоколами, доступно на сайте Nowatech.

ZHCB-160

Диапазон диаметров	50-160 мм
Полная мощность	2570 Вт
Полный вес без вкладышей	80 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-160

Мощность	1000 Вт
Вес	4 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-160

Мощность	1200 Вт
Вес	11 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-160

Вес	4 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHRB-160/400 v.2

Источник питания	370 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	29 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР UMSN-160

Вес	32 кг
Редукционные вкладыши	50,63,75,90,110,125,140
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	14 кг
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	22 кг



ZHCB-250

Диапазон диаметров	63-250 мм
Полная мощность	3470 Вт
Полный вес без вкладышей	97 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-250

Мощность	1900 Вт
Вес	6 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-250

Мощность	1200 Вт
Вес	15 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-250

Вес	6 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHRB-160/400 v.2

Источник питания	370 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	29 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР UMSN-250

Вес	41 кг
Редукционные вкладыши	63,75,90,110,125,140,160,180,200,225
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	28 кг
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	28 кг



ZHCB-315

Диапазон диаметров	90-315 мм
Полная мощность	3670 Вт
Полный вес без вкладышей	110 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-315

Мощность	2100 Вт
Вес	8 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-315

Мощность	1200 Вт
Вес	21 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-315

Вес	8 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHRB-160/400 v.2

Источник питания	370 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	29 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР UMSN-315

Вес	45 кг
Редукционные вкладыши	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	38 кг
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	103 кг



ZHCB-400

Диапазон диаметров	110-400 мм
Полная мощность	4770 Вт
Полный вес без вкладышей	190 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-400

Мощность	3100 Вт
Вес	14 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-400

Мощность	1200 Вт
Вес	36 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-400

Вес	14 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHRB-160/400 v.2

Источник питания	370 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	29 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР UMSN-400

Вес	96 кг
Редукционные вкладыши	110,125,140,160,180,200,225,250,280,315,355
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	55 кг
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	111 кг



ZHCB-500

Диапазон диаметров	200-500 мм
Полная мощность	5450 Вт
Полный вес без вкладышей	229 кг
Источник питания	230 или 400 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-500

Мощность	3800 Вт
Вес	18 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-500

Мощность	1100 Вт + редуктор
Вес	18 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-500

Вес	6 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHRB-500 V.2 ИЛИ UHRB-500/630 V.2

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	31 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР UMSN-500

Вес	124 кг
Редукционные вкладыши	200, 225, 250,280,315,355,400,450
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	76 кг



ZHCB-630

Диапазон диаметров	315-630 мм
Полная мощность	8450 Вт
Полный вес без вкладышей	505 кг
Источник питания	400 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-630

Мощность	6800 Вт
Вес	31 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-630

Мощность	1100 Вт + редуктор
Вес	98 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-630

Вес	67 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHRB-500/630 v.2

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	31 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР UMSN-315

Вес	278 кг
Редукционные вкладыши	315,355,400,450,500,560
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	Варіант I: 150 кг Варіант II: 58 кг



ZHCB-800

Диапазон диаметров	500-800 мм
Полная мощность	13 550 Вт
Полный вес без вкладышей	1 000 кг
Источник питания	400 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-800

Мощность	10600 Вт
Вес	45 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-800

Мощность	2200 Вт + редуктор
Вес	141 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-800

Вес	106 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHRB-800 v.2

Источник питания	750 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	36 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР UMSN-800

Вес	672 кг
Редукционные вкладыши	500,560,630, 710
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	755 кг



ZHCB-1000

Диапазон диаметров	450-1000 мм
Полная мощность	19 900 Вт
Полный вес без вкладышей	1 550 кг
Источник питания	400 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-1000

Мощность	15500 Вт
Вес	104 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-1000

Мощность	2200 Вт + редуктор
Вес	254 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-1000

Вес	212 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHRB-1000/1200 v.2

Источник питания	2200 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	70 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР UMSN-1000

Вес	930 кг
Редукционные вкладыши	450,500,560,630,710,800,900
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	1350 кг



ZHCB-1200

Диапазон диаметров	630-1200 мм
Полная мощность	28 900 Вт
Полный вес без вкладышей	3015 кг
Источник питания	400 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-1200

Мощность	24500 Вт
Вес	128 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-1200

Мощность	2200 Вт + редуктор
Вес	370 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-1200

Вес	265 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHRB-1000/1200 v.2

Источник питания	2200 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	70 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР UMSN-800

Вес	2182 кг
Редукционные вкладыши	630,710,800,900, 1000
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	1200 кг

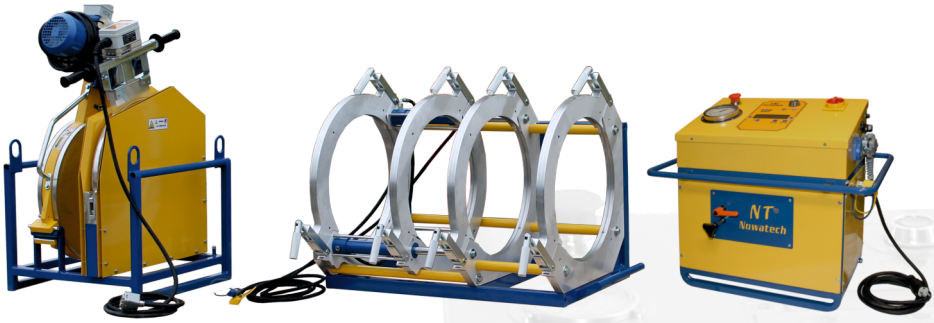


Дополнительное оборудование

	160	250	315	400	500	630	800	1000	1200
Угловые вкладыши	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—
Роликовые опоры	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Зажимы для втулок под фланец	—	—	—	—	—	✓	✓	✓	✓
Прибор протоколирования RZEN-2000 v.2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Транспортировочные ящики для компонентов	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—
Защитный чехол для торцевателя и нагревателя	—	—	—	—	—	—	✓	✓	✓
Кран	—	—	—	—	—	✓	—	—	—
Генераторы	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

АППАРАТЫ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ с электронной системой выбора параметров

Аппараты серии ZHCN предназначены для сварки встык труб из PE, PP, PB, PVDF диаметром от 50 до 1200 мм. Аппараты не оснащены прибором протоколирования, но электронная система управления отображает на экране инструкции для оператора по выбору параметров сварки, в том числе значения давления для заданной трубы. Сварочный аппарат оснащен гидроаккумулятором для поддержания давления на стадии охлаждения. Это позволяет экономить электроэнергию и ресурс генератора.





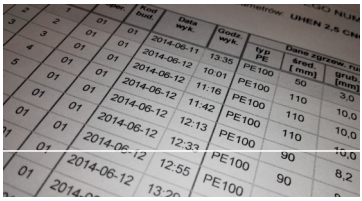
Параметры сварки

В серии ZHCN параметры сварки сохранены в памяти аппарата. Благодаря этому оператору достаточно выбрать размер и материал трубы, и аппарат отобразит необходимые значения параметров. Это снижает вероятность человеческой ошибки и делает работу более эффективной.

Нагреватель

Температура нагревателя контролируется с панели управления гидравлического агрегата. После того, как оператор выберет материал трубы, начнется нагрев зеркала. Сигнальный диод, расположенный на рукоятке нагревателя, указывает на достижение необходимой температуры. Значение температуры нагревателя отображается на дисплее терморегулятора, расположенного на гидроагрегате.





Регистрация параметров сварки

Аппараты ZHCN при необходимости можно модернизировать до полуавтоматической или полностью автоматической версии. В этом случае на гидравлическом агрегате устанавливается регистратор параметров сварки. Возможность постпродажной модернизации позволяет приобрести менее дорогую машину и при необходимости обновить ее до более продвинутой версии.

ZHCN-160

Диапазон диаметров	50-160 мм
Полная мощность	275 Вт
Полный вес без вкладышей	98 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-160

Мощность	1000 Вт
Вес	4 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-160

Мощность	1200 Вт
Вес	11 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-160

Вес	4 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHRN-2,5 PLUS (160/400)

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	47 кг
Управление	с электронной системой выбора параметров
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР UMSN-160

Вес	32 кг
Редукционные вкладыши	50,63,75,90,110,125,140
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	14 кг
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	22 кг





ZHCN-250

Диапазон диаметров	63-250 мм
Полная мощность	3650 Вт
Полный вес без вкладышей	115 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-250

Мощность	1900 Вт
Вес	6 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-250

Мощность	1200 Вт
Вес	15 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-250

Вес	6 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHRN-2,5 PLUS (160/400)

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	47 кг
Управление	с электронной системой выбора параметров
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР UMSN-250

Вес	41 кг
Редукционные вкладыши	63,75,90,110,125,140,160,180,200,225
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	28 кг
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	28 кг





ZHCN-315

Диапазон диаметров	90-315 мм
Полная мощность	3850 Вт
Полный вес без вкладышей	128 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-315

Мощность	2100 Вт
Вес	8 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-315

Мощность	1200 Вт
Вес	21 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-315

Вес	8 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHRN-2,5 PLUS (160/400)

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	47 кг
Управление	с электронной системой выбора параметров
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР UMSN-315

Вес	45 кг
Редукционные вкладыши	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	38 кг
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	103 кг





ZHCN-400

Диапазон диаметров	110-400 мм
Полная мощность	4950 Вт
Полный вес без вкладышей	208 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-400

Мощность	3100 Вт
Вес	14 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-400

Мощность	1200 Вт
Вес	36 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-400

Вес	14 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHRN-2,5 PLUS (160/400)

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	47 кг
Управление	с электронной системой выбора параметров
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР UMSN-400

Вес	96 кг
Редукционные вкладыши	110,125,140,160,180,200,225,250,280,315,355
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	65 кг
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	111 кг



ZHCN-500

Диапазон диаметров	200-500 мм
Полная мощность	5450 Вт
Полный вес без вкладышей	275 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-500

Мощность	3800 Вт
Вес	22 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-500

Мощность	1100 Вт + редуктор
Вес	59 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-500

Вес	23 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHRN-2,5 PLUS (500)

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	47 кг
Управление	с электронной системой выбора параметров
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР UMSN-500

Вес	124 кг
Редукционные вкладыши	200, 225, 250,280,315,355,400,450
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	76 кг



ZHCN-630

Диапазон диаметров	315-630 мм
Полная мощность	9000 Вт
Полный вес без вкладышей	524 кг
Источник питания	400 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-630

Мощность	6800 Вт
Вес	31 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-630

Мощность	1100 Вт + редуктор
Вес	98 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-630

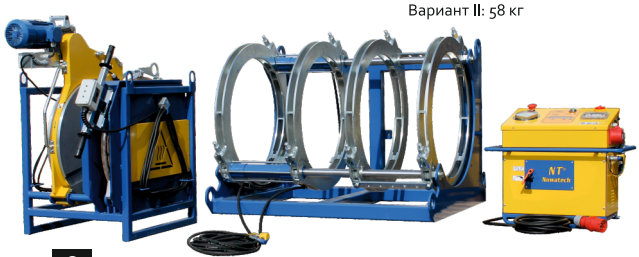
Вес	67 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHRN-2,5 PLUS (500R/630)

Источник питания	1100 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	50 кг
Управление	ручное
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР UMSN-630

Вес	278 кг
Редукционные вкладыши	315,355,400,450,500,560
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	Вариант I: 150 кг Вариант II: 58 кг



ZHCN-800

Диапазон диаметров	500-800 мм
Полная мощность	13900 Вт
Полный вес без вкладышей	1025 кг
Источник питания	400 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-800

Мощность	10600 Вт
Вес	45 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-800

Мощность	2200 Вт + редуктор
Вес	141 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-800

Вес	106 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHRN-5.0 PLUS (800)

Источник питания	750 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	61 кг
Управление	ручное
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР UMSN-800

Вес	672 кг
Редукционные вкладыши	500,560,630,710
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	755 кг



ZHCN-1000

Диапазон диаметров	450-1000 мм
Полная мощность	19900 Вт
Полный вес без вкладышей	1570 кг
Источник питания	400 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-1000

Мощность	15500 Вт
Вес	104 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-1000

Мощность	2200 Вт + редуктор
Вес	254 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-1000

Вес	212 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHRN-10 PLUS (1000/1200)

Источник питания	2200 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	70 кг
Управление	ручное
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР UMSN-1000

Вес	9302 кг
Редукционные вкладыши	450,500,560,630,710,800,900
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	1350 кг



ZHCN-1200

Диапазон диаметров	630-1200 мм
Полная мощность	28900 кг
Полный вес без вкладышей	3015 кг
Источник питания	400 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-1200

Мощность	24500 Вт
Вес	128 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-1200

Мощность	2200 Вт + редуктор
Вес	370 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-1200

Вес	265 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHRN-10 PLUS (1000/1200)

Источник питания	2200 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	70 кг
Управление	ручное
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР UMSN-1200

Вес	2182 кг
Редукционные вкладыши	630,710,800,900,1000
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	1300 кг



Дополнительное оборудование

	160	250	315	400	500	630	800	1000	1200
Угловые вкладыши	–	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–
Роликовые опоры	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Зажимы для втулок под фланец	–	–	–	–	–	✓	✓	✓	✓
Транспортировочные ящики для компонентов	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–
Защитный чехол для торцевателя и нагревателя	–	–	–	–	–	–	✓	✓	✓
Кран	–	–	–	–	–	✓	–	–	–
Генераторы	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ

Полуавтоматические аппараты ZHCN–E с функцией протоколирования для сварки встык труб из PE, PP, PB, PVDF диаметром от 50 до 1200 мм. Все компоненты аппарата управляются с панели управления гидроагрегата UHEN-2,5 PLUS с функцией регистрации параметров сварки. Управление и контроль параметров процесса осуществляется с помощью сообщений на дисплее. Программа сопровождает оператора и помогает ему избежать ошибок (например, неправильно настроенное давление, сварка до достижения нагревателем необходимой температуры и т.д.). Аппараты ZHCN-E позволяют выполнить часть операций в автоматическом режиме.



Параметры сварки

После выбора параметров трубы и установки давления перемещения аппарат ZHCN-E вычислит все необходимые значения времени и давления и будет сопровождать оператора инструкциями на протяжении всего сварочного процесса.



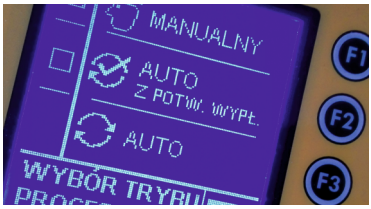


Нагреватель

Температура нагревателя контролируется с панели управления гидравлического агрегата. Сигнальный диод, расположенный на рукоятке нагревателя, указывает на достижение необходимой температуры. Значение температуры нагревателя отображается на дисплее терморегулятора, расположенного на гидроагрегате.

Возможность частичной автоматизации

Аппараты ZHCN-E по умолчанию работают в полуавтоматическом режиме, предоставляя оператору необходимые значения давления и времени для каждого этапа процесса сварки. Если текущий этап процесса был выполнен неправильно, программа не позволит перейти к следующему. Кроме того, некоторые операции можно выполнять в автоматическом режиме. После определения давления сварки аппарат будет автоматически управлять движением зажимов, отсчетом времени и установкой давления.



ZHCN-160E

Диапазон диаметров	50-160 мм
Полная мощность	2750 Вт
Полный вес без вкладышей	99 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-160

Мощность	1000 Вт
Вес	4 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-160

Мощность	1200 Вт
Вес	11 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-160

Вес	4 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 PLUS (160/400)

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	48 кг
Управление	полуавтоматические
Память	3000 сварок
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР UMSN-160

Вес	32 кг
Редукционные вкладыши	50,63,75,90,110,125,140
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	14 кг
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	22 кг





ZHCN-250E

Диапазон диаметров	63-250 мм
Полная мощность	3650 Вт
Полный вес без вкладышей	116 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-250

Мощность	1900 Вт
Вес	6 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-250

Мощность	1200 Вт
Вес	15 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-250

Вес	6 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 PLUS (160/400)

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	48 кг
Управление	полуавтоматические
Память	3000 сварок
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР UMSN-250

Вес	41 кг
Редукционные вкладыши	63,75,90,110,125,140,160,180,200,225
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	28 кг
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	68 кг





ZHCN-315E

Диапазон диаметров	90-315 мм
Полная мощность	3850 Вт
Полный вес без вкладышей	128 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-315

Мощность	2100 Вт
Вес	8 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-315

Мощность	1200 Вт
Вес	21 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-315

Вес	8 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 PLUS (160/400)

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	48 кг
Управление	полуавтоматические
Память	3000 сварок
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР UMSN-315

Вес	45 кг
Редукционные вкладыши	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	38 кг
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	103 кг





ZHCN-400E

Диапазон диаметров	110-400 мм
Полная мощность	4950 Вт
Полный вес без вкладышей	208 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-400

Мощность	3100 Вт
Вес	14 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-400

Мощность	1200 Вт
Вес	36 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-400

Вес	14 кг

ZHCN-500E

Диапазон диаметров	200-500 мм
Полная мощность	5450 Вт
Полный вес без вкладышей	275 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-500

Мощность	3800 Вт
Вес	22 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-500

Мощность	1100 Вт + редуктор
Вес	59 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-500

Вес	23 кг

ZHCN-630E

Диапазон диаметров	315-630 мм
Полная мощность	9000 Вт
Полный вес без вкладышей	529 кг
Источник питания	400 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-630

Мощность	6800 Вт
Вес	31 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-630

Мощность	1100 Вт + редуктор
Вес	98 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-630

Вес	67 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 PLUS (160/400)

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	48 кг
Управление	полуавтоматические
Память	3000 сварок
язык пользователя	пол., анг., рус., нем

ЦЕНТРАТОР UMSN-400

Вес	96 кг
Редукционные вкладыши	110,125,140,160,180,200,225,250,280,315,355
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	65 кг
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	111 кг



ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 PLUS (500)

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	48 кг
Управление	полуавтоматические
Память	3000 сварок
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР UMSN-500

Вес	124 кг
Редукционные вкладыши	200, 225, 250,280,315,355,400,450
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	76 кг



ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 PLUS (500R/630)

Источник питания	1100 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	55 кг
Управление	полуавтоматические
Память	3000 сварок
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР UMSN-630

Вес	288 кг
Редукционные вкладыши	315,355,400,450,500,560
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	Вариант I: 150 кг Вариант II: 58 кг



ZHCN-800E

Диапазон диаметров	500-800 мм
Полная мощность	13900 Вт
Полный вес без вкладышей	1014 кг
Источник питания	400 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-800

Мощность	10600 Вт
Вес	45 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-800

Мощность	2200 Вт + редуктор
Вес	141 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-800

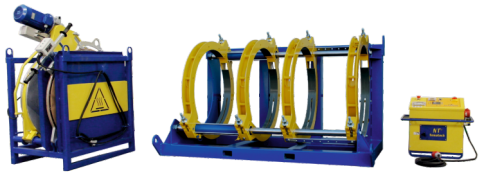
Вес	106 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-5.0 PLUS (800)

Источник питания	750 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	50 кг
Управление	полуавтоматические
Память	3000 сварок
язык пользователя	пол., анг., рус., нем

ЦЕНТРАТОР UMSN-800

Вес	672 кг
Редукционные вкладыши	500,560,630,710
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	755 кг



ZHCN-1000E

Диапазон диаметров	450-1000 мм
Полная мощность	19900 Вт
Полный вес без вкладышей	1570 кг
Источник питания	400 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-1000

Мощность	15500 Вт
Вес	104 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-1000

Мощность	2200 Вт + редуктор
Вес	254 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-1000

Вес	212 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-10 PLUS (1000/1200)

Источник питания	2200 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	50 кг
Управление	полуавтоматические
Память	3000 сварок
язык пользователя	пол., анг., рус., нем .

ЦЕНТРАТОР UMSN-1000

Вес	9302 кг
Редукционные вкладыши	450,500,560,630,710,800,900
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	1350 кг



ZHCN-1200E

Диапазон диаметров	630-1200 мм
Полная мощность	28900 кг
Полный вес без вкладышей	3015 кг
Источник питания	400 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-1200

Мощность	24500 Вт
Вес	128 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-1200

Мощность	2200 Вт + редуктор
Вес	370 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-1200

Вес	265 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-10 PLUS (1000/1200)

Источник питания	2200 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	75 кг
Управление	полуавтоматические
Память	3000 сварок
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР UMSN-1200

Вес	2182 кг
Редукционные вкладыши	630,710,800,900,1000
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	1200 кг



Дополнительное оборудование

	160	250	315	400	500	630	800	1000	1200
Угловые вкладыши	–	✓	✓	✓	✓	–	–	–	–
Роликовые опоры	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Зажимы для втулок под фланец	–	–	–	–	–	✓	✓	✓	✓
Транспортировочные ящики для компонентов	✓	✓	✓	–	–	–	–	–	–
Защитный чехол для торцевателя и нагревателя	–	–	–	–	–	–	✓	✓	✓
Генераторы	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Термопринтер	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Кран	–	–	–	–	–	✓	–	–	–

АВТОМАТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ

Автоматические аппараты ZHCN–CNC с функцией протоколирования для сварки встык труб из PE, PP, PB, PVDF диаметром от 50 до 630мм (большие диаметры доступны по индивидуальному заказу). Это максимальная комплектация в линейке оборудования Nowatech. От оператора не требуется принимать участие в процессе установки требуемой силы прижима или управлении движением труб. Его роль ограничивается установкой труб в центраторе и размещением торцевателя и нагревателя на своих местах по сигналу машины. Автоматизация сварочного процесса снижает вероятность человеческой ошибки и позволяет получить качественное сварное соединение при менее строгих требованиях к опыту сварщиков. Применение автоматических аппаратов для сварки встык может также быть обязательным требованием при строительстве газопроводов.







Датчик определения положения

Аппараты для сварки встык ZHCN-CNC оснащены датчиком контроля положения трубы, что позволяет точно управлять процессом сварки. Система управления в реальном времени реагирует на изменения положения трубы, и в соответствии с ними регулирует значения давления и переходит к последующим этапам сварочного процесса.



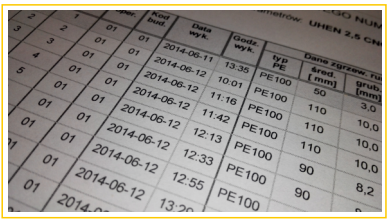


Устройство извлечения нагревателя

Некоторые модели можно дополнительно оснастить устройством автоматического извлечения нагревателя, чтобы свести к минимуму время технологической паузы.

Регистрация параметров сварки

Память аппарата может хранить до 4000 циклов сварки. Протоколы сварок можно загрузить на USB-накопитель и далее распечатать с помощью программы Nowatech Connection (доступна для свободного скачивания в разделе загрузок сайта www.nowatech.com.pl).



ZHCN-160CNC

Диапазон диаметров	50-160 мм
Полная мощность	2750 Вт
Полный вес без вкладышей	104 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-160

Мощность	1000 Вт
Вес	4 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-160

Мощность	1200 Вт
Вес	11 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-160

Вес	4 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 CNC PLUS (160/400)

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	48 кг
Управление	автоматическое
Память	4000 сварок
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР UMSN-160 CNC

Вес	35 кг
Редукционные вкладыши	50,63,75,90,110,125,140
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	14 кг
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	22 кг



ZHCN-250CNC

Диапазон диаметров	63-250 мм
Полная мощность	3650 Вт
Полный вес без вкладышей	116 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-250

Мощность	1900 Вт
Вес	6 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-250

Мощность	1200 Вт
Вес	15 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-250

Вес	6 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 CNC PLUS (160/400)

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	48 кг
Управление	автоматическое
Память	4000 сварок
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР UMSN-250 CNC

Вес	44 кг
Редукционные вкладыши	63,75,90,110,125,140,160,180,200,225
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	28 кг
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	68 кг



ZHCN-315CNC

Диапазон диаметров	90-315 мм
Полная мощность	3850 Вт
Полный вес без вкладышей	134 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-315

Мощность	2100 Вт
Вес	8 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-315

Мощность	1200 Вт
Вес	21 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-315

Вес	7 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 CNC PLUS (160/400)

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	50 кг
Управление	автоматическое
Память	4000 сварок
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР UMSN-315 CNC

Вес	48 кг
Редукционные вкладыши	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	38 кг
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	103 кг



ZHCN-400CNC

Диапазон диаметров	110-400 мм
Полная мощность	4950 Вт
Полный вес без вкладышей	214 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-400

Мощность	3100 Вт
Вес	14 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-400

Мощность	1200 Вт
Вес	32 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-400

Вес	14 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 CNC PLUS (160/400)

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	50 кг
Управление	автоматическое
Память	4000 сварок
язык пользователя	пол., анг., рус., нем

ЦЕНТРАТОР UMSN-400

Вес	99 кг
Редукционные вкладыши	110,125,140,160,180,200,225,250,280,315,355
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	55 кг
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	111 кг



ZHCN-500RCNC

Диапазон диаметров	200-500 мм
Полная мощность	6000 Вт
Полный вес без вкладышей	368 кг
Источник питания	400 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-500

Мощность	3800 Вт
Вес	24 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-500

Мощность	1100 Вт + редуктор
Вес	61 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-500

Вес	25 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-2,5 CNC PLUS (500R/630/800)

Источник питания	1100 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	52 кг
Управление	автоматическое
Память	4000 сварок
язык пользователя	пол., анг., рус., нем .

ЦЕНТРАТОР UMSN-500RCNC

Вес	206 кг
Редукционные вкладыши	200, 225, 250,280,315,355,400,450
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	Вариант I: 76 кг Вариант II: 42 кг



ZHCN-630CNC

Диапазон диаметров	315-630 мм
Полная мощность	9000 кг
Полный вес без вкладышей	537 кг
Источник питания	400 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ PGEN-630

Мощность	6800 Вт
Вес	31 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ FRDN-630

Мощность	1100 Вт + редуктор
Вес	98 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ PNRN-630

Вес	67 кг

ГИДРОАГРЕГАТ UHEN-5.0 CNC PLUS (630)

Источник питания	1100 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	60 кг
Управление	автоматическое
Память	4000 сварок
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР UMSN-630

Вес	281 кг
Редукционные вкладыши	355,400,450,500,560
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	Вариант I: 150 кг Вариант II: 58 кг



Дополнительное оборудование

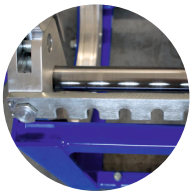
	160	250	315	400	500	630
Угловые вкладыши	—	✓	✓	✓	✓	—
Роликовые опоры	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Зажимы для втулок под фланец	—	—	—	—	—	—
Транспортировочные ящики для компонентов	✓	✓	✓	—	—	—
Защитный чехол для торцевателя и нагревателя	—	—	—	✓	✓	✓
Кран	—	—	—	—	—	✓
Устройство автоматического извлечения нагревателя	—	✓	✓	—	—	—
Термопринтер	✓	✓	✓	✓	✓	✓

2-е ПОКОЛЕНИЕ

АППАРАТЫ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ

Аппараты для сварки пластиковых труб встык 2-го поколения являются последней разработкой инженеров Nowatech. Применение гидроцилиндра, проходящего через все четыре зажима, а также увеличение жесткости рамы позволили значительно усилить конструкцию. Несмотря на увеличенный вес, аппарат отличается высокой эргономикой. На текущий момент доступны 4 типоразмера аппаратов: Dn 250 (63-250 мм), Dn 315 (90-315 мм), Dn 400 (110-400 мм), Dn 500 (250-500 мм). Каждый из них поставляется в 4 версиях: ручное управление, ручное управление с электронной системой определения параметров сварки, полуавтоматическое управление, полностью автоматическое управление CNC.













Преимущества новых моделей

- повышенная устойчивость к изгибу;
- возможность работы в 2-х режимах: 2+2 или 3+1 с помощью регулировки положения 3-го зажима;
- система быстрой фиксации редукционных вкладышей;
- изменение положения 3-го зажима без необходимости применения дополнительного инструмента;
- узкие редукционные вкладыши для фиксации коротких фитингов;
- возможность установки 2-х рядов редукционных вкладышей в одном зажиме для фиксации свариваемых элементов;
- дренажные отверстия в нижних зажимах для легкой очистки от загрязнений и воды;
- возможность оснащения некоторых моделей устройством автоматического извлечения нагревателя (типоразмеры 250R и 315R);
- возможность установки на центраторе зажима для коротких втулок вод фланец.

ZHCB-250R

Диапазон диаметров	63-250 мм
Полная мощность	3470 Вт
Полный вес без вкладышей	104 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGEN-250R

Мощность	1900 Вт
Вес	8 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-250R

Мощность	1200 Вт
Вес	16 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-250R

Вес	6 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHRB-160/400 v.2

Источник питания	370 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	29 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР
UMSN-250R

Вес	45 кг
Редукционные вкладыши	63,75,90,110,125,140,160,180,200,225
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	54 кг



ZHCB-315R

Диапазон диаметров	90-315 мм
Полная мощность	3670 Вт
Полный вес без вкладышей	138 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGEN-315R

Мощность	2100 Вт
Вес	11 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-315R

Мощность	1200 Вт
Вес	23 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-315R

Вес	8 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHRB-160/400 v.2

Источник питания	370 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	29 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР
UMSN-315R

Вес	67 кг
Редукционные вкладыши	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	100 кг



ZHCB-400R

Диапазон диаметров	110-400 мм
Полная мощность	4770 Вт
Полный вес без вкладышей	190 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGEN-400R

Мощность	3100 Вт
Вес	14 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-400R

Мощность	1300 Вт
Вес	37 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-400R

Вес	14 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHRB-160/400 v.2

Источник питания	370 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	29 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР
UMSN-400R

Вес	96 кг
Редукционные вкладыши	110,125,140,160,180,200,225,250,280,315,355
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	113 кг



ZHCB-500R

Диапазон диаметров	200-500 мм
Полная мощность	5450 Вт
Полный вес без вкладышей	344 кг
Источник питания	400 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGEN-500R

Мощность	3800 Вт
Вес	24 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-500R

Мощность	1100 Вт + редуктор
Вес	61 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-500R

Вес	25 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHRB-500/630 v.2

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	31 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР
UMSN-500R

Вес	203 кг
Редукционные вкладыши	200, 225, 250,280,315,355,400,450
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	Вариант I: 76 кг Вариант II: 42 кг



ZHCN-250R

Диапазон диаметров	63-250 мм
Полная мощность	3650 Вт
Полный вес без вкладышей	122 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGEN-250R

Мощность	1900 Вт
Вес	8 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-250R

Мощность	1200 Вт
Вес	16 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-250R

Вес	6 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHRN-2,5 PLUS (160/400)

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	47 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР
UMSN-250R

Вес	45 кг
Редукционные вкладыши	63,75,90,110,125,140,160,180,200,225
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	54 кг



ZHCN-315R

Диапазон диаметров	90-315 мм
Полная мощность	3850 Вт
Полный вес без вкладышей	156 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGEN-315R

Мощность	2100 Вт
Вес	11 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-315R

Мощность	1200 Вт
Вес	23 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-315R

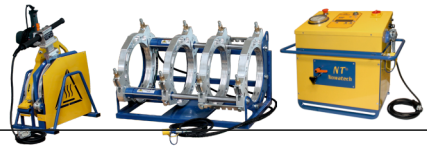
Вес	8 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHRN-2,5 PLUS (160/400)

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	47 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР
UMSN-315R

Вес	67 кг
Редукционные вкладыши	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	100 кг



ZHCN-400R

Диапазон диаметров	110-400 мм
Полная мощность	4950 Вт
Полный вес без вкладышей	208 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGEN-400R

Мощность	3100 Вт
Вес	14 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-400R

Мощность	1300 Вт
Вес	37 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-400R

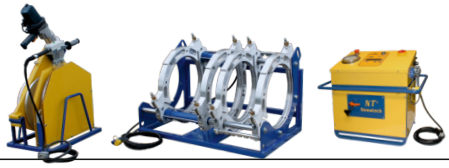
Вес	14 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHRN-2,5 PLUS (160/400)

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	47 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР
UMSN-400R

Вес	96 кг
Редукционные вкладыши	110,125,140,160,180,200,225,250,280,315,355
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	113 кг



ZHCN-500R

Диапазон диаметров	200-500 мм
Полная мощность	6000 Вт
Полный вес без вкладышей	360 кг
Источник питания	400 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGEN-500R

Мощность	3800 Вт
Вес	24 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-500R

Мощность	1100 Вт + редуктор
Вес	61 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-500R

Вес	25 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHRN-2,5 PLUS (500R/630)

Источник питания	1100 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	47 кг
Управление	ручное

ЦЕНТРАТОР
UMSN-500R

Вес	203 кг
Редукционные вкладыши	200, 225, 250,280,315,355,400,450
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	Вариант I: 76 кг Вариант II: 42 кг



ZHCN-250RE

Диапазон диаметров	63-250 мм
Полная мощность	3650 Вт
Полный вес без вкладышей	123 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGEN-250R

Мощность	1900 Вт
Вес	8 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-250R

Мощность	1200 Вт
Вес	16 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-250R

Вес	6 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHEN-2,5 PLUS (160/400)

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	48 кг
Управление	полуавтоматические
Память	3000 сварок
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР
UMSN-250R

Вес	45 кг
Редукционные вкладыши	63,75,90,110,125,140,160,180,200,225
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	54 кг



ZHCN-315RE

Диапазон диаметров	90-315 мм
Полная мощность	3850 Вт
Полный вес без вкладышей	157 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGEN-315R

Мощность	2100 Вт
Вес	11 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-315R

Мощность	1200 Вт
Вес	23 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-315R

Вес	8 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHRN-2,5 PLUS (160/400)

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	48 кг
Управление	полуавтоматические
Память	3000 сварок
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР
UMSN-315R

Вес	67 кг
Редукционные вкладыши	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	100 кг



ZHCN-400RE

Диапазон диаметров	110-400 мм
Полная мощность	4950 Вт
Полный вес без вкладышей	209 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGEN-400R

Мощность	3100 Вт
Вес	14 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-400R

Мощность	1300 Вт
Вес	37 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-400R

Вес	14 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHRN-2,5 PLUS (160/400)

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	48 кг
Управление	полуавтоматические
Память	3000 сварок
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР
UMSN-400R

Вес	96 кг
Редукционные вкладыши	110,125,140,160,180,200,225,250,280,315,355
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	113 кг



ZHCN-500RE

Диапазон диаметров	200-500 мм
Полная мощность	6000 Вт
Полный вес без вкладышей	361 кг
Источник питания	400 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGEN-500R

Мощность	3800 Вт
Вес	24 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-500R

Мощность	1100 Вт + редуктор
Вес	61 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-500R

Вес	25 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHRN-2,5 PLUS (500R/630)

Источник питания	1100 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	48 кг
Управление	полуавтоматические
Память	3000 сварок
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР
UMSN-500R

Вес	203 кг
Редукционные вкладыши	200, 225, 250,280,315,355,400,450
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	Вариант I: 76 кг Вариант II: 42 кг



ZHCN-250RCNC

Диапазон диаметров	63-250 мм
Полная мощность	3650 Вт
Полный вес без вкладышей	128 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGEN-250R

Мощность	1900 Вт
Вес	8 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-250R

Мощность	1200 Вт
Вес	16 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-250R

Вес	6 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHEN-2,5 CNC PLUS (160/400)

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	48 кг
Управление	автоматическое
Память	4000 сварок
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР
UMSN-250R CNC

Вес	48 кг
Редукционные вкладыши	63,75,90,110,125,140,160,180,200,225
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	54 кг



ZHCN-315RCNC

Диапазон диаметров	90-315 мм
Полная мощность	3850 Вт
Полный вес без вкладышей	162 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGEN-315R

Мощность	2100 Вт
Вес	11 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-315R

Мощность	1200 Вт
Вес	23 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-315R

Вес	8 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHEN-2,5 CNC PLUS (160/400)

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	52 кг
Управление	автоматическое
Память	4000 сварок
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР
UMSN-315R CNC

Вес	70 кг
Редукционные вкладыши	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	100 кг



ZHCN-400RCNC

Диапазон диаметров	110-400 мм
Полная мощность	4950 Вт
Полный вес без вкладышей	215 кг
Источник питания	230 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGEN-400R

Мощность	3100 Вт
Вес	14 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-400R

Мощность	1300 Вт
Вес	37 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-400R

Вес	14 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHEN-2,5 CNC PLUS (160/400)

Источник питания	550 Вт
Диапазон регулировки давления	0-100 бар
Вес	52 кг
Управление	автоматическое
Память	4000 сварок
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР
UMSN-400R CNC

Вес	98 кг
Редукционные вкладыши	110,125,140,160,180,200,225,250,280,315,355
Вес набора стальных вкладышей с ящиком	76 кг



ZHCN-500RCNC

Диапазон диаметров	200-500 мм
Полная мощность	6000 Вт
Полный вес без вкладышей	368 кг
Источник питания	400 В, 50 Гц

НАГРЕВАТЕЛЬ
PGEN-500R

Мощность	3800 Вт
Вес	24 кг

ТОРЦЕВАТЕЛЬ
FRDN-500R

Мощность	1100 Вт + редуктор
Вес	61 кг

СТЕНД ДЛЯ ПЕРЕНОСКИ
PNRN-500R

Вес	25 кг

ГИДРОАГРЕГАТ
UHEN-2,5 CNC PLUS (500R/630)

Источник питания	1100 Вт
Диапазон регулировки давления	0-160 бар
Вес	52 кг
Управление	автоматическое
Память	4000 сварок
язык пользователя	пол., анг., рус., нем.

ЦЕНТРАТОР
UMSN-500R CNC

Вес	206 кг
Редукционные вкладыши	250,280,315,355,400,450
Вес набора алюминевых вкладышей с ящиком	Вариант I: 76 кг Вариант II: 42 кг



МАШИНЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ФИТИНГОВ

Станки для изготовления сегментных фитингов являются независимыми рабочими станциями для производства фасонных изделий из ПЭ труб с помощью сварки встык. Компания Nowatech производит машины для изготовления фитингов как в комплектации с регистратором параметров сварки, так и без него.

Аппараты с функцией протоколирования сварочных параметров также оснащены полуавтоматической системой управления: программа сопровождает оператора пошаговыми инструкциями на экране в течение всего процесса сварки.

Комплект сварочной машины состоит из станины с центратором, торцевателем и нагревателем, а также гидравлического агрегата, размещенного в отдельном подвижном блоке.

В зависимости от выбранной комплектации, аппарат может производить сегментные отводы, тройники 90° и 45°, а также крестовины. Дополнительно можно оснастить машину фланцевым адаптером и зажимами для удлинения коротких фитингов.



	ZHSN-315/315E	ZHSN-400/400E
Источник питания	50 Гц, 400 В	
Диапазон диаметров	90-315	90-400
Полная мощность	4500 Вт	
Полный вес	зависит от выбранной комплектации	
Память	3000 циклов сварки - опция доступна только для ZHSN-315E	3000 циклов сварки - опция доступна только для ZHSN-400E
Набор зажимов и адаптеров для изготовления сегментных отводов	диапазон диаметров: 90-315	диапазон диаметров: 90-400
Набор зажимов и адаптеров для изготовления T-тройников	диапазон диаметров: 90-315	диапазон диаметров: 90-400
Набор зажимов и адаптеров для изготовления Y-тройников	диапазон диаметров: 90-315	
Набор зажимов и адаптеров для изготовления крестовин	диапазон диаметров: 90-315	диапазон диаметров: 90-400
Зажим для втулок под фланец PMKN	диапазон диаметров: 90-400	
Узкий правый зажим для прямой сварки	диапазон диаметров: 90-400	
Узкий левый зажим для прямой сварки	диапазон диаметров: 90-400	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



	ZERN-800 PLUS	ZERN-2000 PLUS	ZERN-3000	ZEEN-800 PLUS
ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ*	~Ø160*	~Ø400*	~Ø500*(~Ø630**)	~Ø160*
ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	AC ~230 [В](+10/-15%), 50[Гц] (+/-10%)		AC ~230 [В](+10/-15%), 50[Гц] (+/-10%)	
МАКС. МОЩНОСТЬ СВАРКИ	~1450 Вт	~3000 Вт	~3600 Вт	~1450 Вт
ВЕС	13 кг	21 кг	18 кг	13 кг
ГАБАРИТЫ	390 x 240 x 160 мм	430 x 280 x 180 мм	260 x 250 x 340 мм	390 x 240 x 160 мм
НАПРЯЖЕНИЕ СВАРКИ	8-44 В	8-48 В	8-48 В	8-44 В
МАКС. ТОК СВАРКИ	60А	80А	100А	60А
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	-5 / +40°C	-5 / +40°C	-5 / +40°C	-5 / +40°C
СМЕННЫЕ АДАПТЕРЫ	Ø4 , Ø4,7	Ø4 , Ø4,7	Ø4 , Ø4,7	Ø4 , Ø4,7
КЛАСС ЗАЩИТЫ	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
СКАНЕР ШТРИХ-КОДОВ	опция	опция	опция	опция
ПАМЯТЬ	×	×	×	3000 сварок (в зависимости от количества сохраняемых данных)
GPS-запись (антенна)	×	×	×	опция
ВОЗМОЖНОСТЬ ПЕЧАТИ ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ	×	×	×	✓
РЕКОМЕНД. МОЩНОСТЬ ГЕНЕРАТОРА	3 кВт	5 кВт	6 кВт	3 кВт
ВСТРОЕННЫЙ АККУМУЛЯТОР	×	×	×	×
ПЕРЕДАЧА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ НА USB-НАКОПИТЕЛЬ	×	×	×	×
СВЯЗЬ С ПК	кабель USB	кабель USB	кабель USB	кабель USB
НАПОМИНАНИЕ О КАЛИБРОВКЕ	✓	✓	✓	✓
КОМПЕНСАЦИЯ ВРЕМЕНИ СВАРКИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ОКРУЖАЮЩЕЙ ТЕМП.	✓	✓	✓	✓
ОТСЛЕЖИВАНИЕ	×	×	×	✓
ЖК-дисплей (2x16)	✓	✓	✓	✓
ЯЗЫК ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ	PL, ENG, RU, GER, HU, FR, RO, NO, IT, RO, LT, ESP, CZ, SK		PL, ENG, RU, GER, HU, FR, RO, NO, IT, RO, LT, ESP, CZ, SK	
РУЧНОЕ ПРОГРАММИРОВАНИЕ	✓	✓	✓	✓
ПОРТЫ ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ	USB typ A, USB typ B, M12	USB typ A, USB typ B, M12	USB typ A, USB typ B, M12	USB typ A, USB typ B, M12
ВОЗМОЖНОСТЬ ОБНОВЛЕНИЯ ПРОГРАММЫ УПРАВЛ-Я ПОЛЬЗОВАТЕЛЕМ	✓	✓	✓	✓
ДЛИНА КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ/ДЛИНА СВАРОЧНЫХ КАБЕЛЕЙ	3м/3м	4м/4м	4м/4м	3м/3м

* Указан приблизительный диапазон диаметров, т.к. фитинги одного диаметра, но разных производителей, могут значительно отличаться по требуемой мощности. Аппараты для сварки фитингов с закладными нагревателями Nowatech – универсальное оборудование, позволяющее работать с фитингами различных производителей.

** При условии, что между сваркой левого и правого контура закладного нагревателя соблюдается полное время охлаждения (для бифилярных фитингов).

В начале процесса сварки аппарат проверяет возможность создания сварного соединения в зависимости от сопротивления фитинга и параметров питания. Если эти значения находятся вне нормы, на экране появится соответствующая информация об ошибке. Данная операция безвредна как для фитинга, так и для аппарата.

Важным преимуществом является возможность в любое время модернизировать сварочный аппарат типа ZERN до версии ZEEN (это относится как к аппаратам первого, так и второго поколения). Это означает, что каждый может приобрести более простую машину и при необходимости позднее перейти на более высокую версию.



АППАРАТЫ 1-е ПОКОЛЕНИЕ
ДЛЯ ЭЛЕКТРОМУФТОВОЙ СВАРКИ

Аппараты для электромуфтовой сварки являются универсальным оборудованием для соединения труб и фитингов из термопластов (ПЭ, ПП, ПВДФ). Они находят широкое применение в области строительства и обслуживания трубопроводов для газа, воды и других сред.

ZEEN-2000 PLUS	ZEEN-3000
~Ø400*	~Ø500*(~Ø630**)
AC ~230 [В](+10/-15%), 50[Гц] (+/-10%)	
~3000 Вт	~3600 Вт
21кг	18кг
430 x 280 x 180 мм	260 x 250 x 340 мм
8-48 В	8-48 В
80А	100А
-5 / +40°C	-5 / +40°C
Ø4 , Ø4,7	Ø4 , Ø4,7
IP 54	IP 54
опция	опция
3000 сварок (в зависимости от количества сохраняемых данных)	
опция	опция
✓	✓
5 кВт	6 кВт
×	×
×	×
кабель USB	кабель USB
✓	✓
✓	✓
✓	✓
✓	✓
PL, ENG, RU, GER, HU, FR, RO, NO, IT, RO, LT, ESP, CZ, SK	
✓	✓
USB typ A, USB typ B, M12	USB typ A, USB typ B, M12
✓	✓
4м/4м	4м/4м



- функция отслеживания
- автоматическое управление
- оптическая и акустическая сигнализация процесса сварки
- автоматическая компенсация времени сварки в зависимости от окружающей температуры
- 4 режима работы: автоматическое (сканер), ввод цифр штрих-кода, ручной и «как предыдущий



СКОРО В ПРОДАЖЕ

ZERN-3000 PLUS И ZEEN-3000 PLUS
ДО DN 1200 ММ
С АКТИВНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ
С ПОМОЩЬЮ ВЕНТИЛЯТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



	ZERN-1500	ZERN-4000 PLUS	ZERN-5000	ZEEN-1500
ДИАПАЗОН ДИАМЕТРОВ*	~Ø160*	~Ø800	~Ø1200	~Ø160*
ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	AC ~230 [В](+10/-15%), 50[Гц] (+/-10%)		AC ~230 [В](+10/-15%), 50[Гц] (+/-10%)	
МАКС. МОЩНОСТЬ СВАРКИ	~1500 Вт	~4000 Вт	~5000 Вт	~1500 Вт
ВЕС	~12 кг	~20 кг	~22 кг	~12 кг
ГАБАРИТЫ	390 x 240 x 160 мм	260 x 250 x 340 мм	260 x 250 x 340 мм	390 x 240 x 160 мм
НАПРЯЖЕНИЕ СВАРКИ	8 ÷ 44 В	8 ÷ 48 В	8 ÷ 48 В	8 ÷ 44 В
МАКС. ТОК СВАРКИ	60A	100A	110A	60A
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА	- 5 / +40°C	- 5 / +40°C	- 5 / +40°C	- 5 / +40°C
СМЕННЫЕ АДАПТЕРЫ	Ø4 , Ø4,7	Ø4 , Ø4,7	Ø4 , Ø4,7	Ø4 , Ø4,7
КЛАСС ЗАЩИТЫ	IP 54	IP 54	IP 54	IP 54
СКАНЕР ШТРИХ-КОДОВ	опция	опция	опция	опция
ПАМЯТЬ	×	×	×	3000 сварок
ВОЗМОЖНОСТЬ ДОБАВЛЕНИЯ ДОП. ТЕКСТА В ПРОТОКОЛ СВАРКИ	×	×	×	✓
ВОЗМОЖНОСТЬ РУЧНОГО ВВОДА GPS КООРДИНАТ С ВНЕШНЕГО УСТРОЙСТВА	×	×	×	✓
ВОЗМОЖНОСТЬ АВТОМАТ. ВВОДА GPS КООРДИНАТ С ВНЕШНЕГО УСТРОЙСТВА	×	×	×	опция доступна в приложении SMART WELD
РЕКОМЕНД. МОЩНОСТЬ ГЕНЕРАТОРА	3 кВт	6 кВт	8 кВт	3 кВт
ВСТРОЕННЫЙ АККУМУЛЯТОР	✓	✓	✓	✓
ПЕРЕДАЧА ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ НА USB-НАКОПИТЕЛЬ	×	×	×	✓
ВОЗМОЖНОСТЬ ПЕЧАТИ ПРОТОКОЛОВ СВАРКИ С ПОМОЩЬЮ ПРИНТЕРА	×	×	×	✓
НАПОМИНАНИЕ О КАЛИБРОВКЕ	✓	✓	✓	✓
ОТСЛЕЖИВАНИЕ	×	×	×	✓
ЭКРАН	✓	✓	✓	✓
РУЧНОЕ ПРОГРАММИРОВАНИЕ	✓	✓	✓	✓
ПОРТЫ ДЛЯ ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ	USB A, USB B, M12	USB A, USB B, M12	USB A, USB B, M12	USB A, USB B, M12
КОМПЕНСАЦИЯ ВРЕМЕНИ СВАРКИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ОКРУЖАЮЩЕЙ ТЕМП	✓	✓	✓	✓
ЯЗЫК ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ	PL, EN, RU, FR, RO, TR, HU, GER		PL, EN, RU, FR, RO, TR, HU, GER	
МОБИЛЬНОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ SMART WELD (УПРАВЛЕНИЕ, ШТРИХ-КОДЫ, ПРИЕМ GPS)	×	×	×	опция – загрузите с www.nowatech.com.pl
ВИЛКА КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ	16A 2P	16A 2P+Z	32A 2P+Z	16A 2P
ВОЗМОЖНОСТЬ ОБНОВЛЕНИЯ ПРОГРАММЫ УПРАВЛ-Я ПОЛЬЗОВАТЕЛЕМ	✓	✓	✓	✓
АКТИВНАЯ СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ	×	✓	✓	×
ДЛИНА КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ/ДЛИНА СВАРОЧНЫХ КАБЕЛЕЙ	3м/3м	4м/4м	4м/4м	3м/3м

*Указан приблизительный диапазон диаметров, т.к. фитинги одного диаметра, но разных производителей, могут значительно отличаться по требуемоймощности. Аппараты для сварки фитингов с закладными нагревателями Nowatech – универсальное оборудование, позволяющее работать с фитингами различных производителей.

В начале процесса сварки аппарат проверяет возможность создания сварного соединения в зависимости от сопротивления фитинга и параметров питания. Если эти значения находятся вне нормы, на экране появится соответствующая информация об ошибке. Данная операция безвредна как дляфитинга, так и для аппарата.





АППАРАТЫ 2-е ПОКОЛЕНИЕ
ДЛЯ ЭЛЕКТРОМУФТОВОЙ СВАРКИ

ZEEN-4000 PLUS	ZEEN-5000
~Ø800	~Ø1200
AC ~230 [B](+10/-15%), 50[Гц] (+/-10%)	
~4000 Вт	~5000 Вт
~20 кг	~22 кг
260 x 250 x 340 мм	260 x 250 x 340 мм
8 ÷ 48 В	8 ÷ 48 В
100A	110A
- 5 / +40°C	- 5 / +40 C
Ø4 , Ø4,7	Ø4 , Ø4,7
IP 54	IP 54
опция	опция
3000 сварок	3000 сварок
✓	✓
✓	✓
опция доступна в приложении SMART WELD	опция доступна в приложении SMART WELD
6 кВт	8 кВт
✓	✓
✓	✓
✓	✓
✓	✓
✓	✓
✓	✓
✓	✓
USB A, USB B, RS232/M12*	USB A, USB B, RS232/M12*
✓	✓
PL, EN, RU, FR, RO, TR, HU, GER	
опция – загрузите с www.nowatech.com.pl	опция – загрузите с www.nowatech.com.pl
16A 2P+Z	32A 2P+Z
✓	✓
✓	✓
4м/4м	4м/4м

Аппараты для сварки фитингов с закладными нагревателями второго поколения являются результатом многолетнего опыта работы компании Nowatech и наших клиентов. При разработке особое внимание уделялось интуитивному управлению и максимальной надежности. Аппараты 2-го поколения поставляются в трех версиях, чтобы иметь возможность наиболее точно соответствовать потребностям клиента.



Аппараты 1500 подойдут для компаний, специализирующихся на строительстве сетей водоснабжения, канализации, газопроводов, тепловых насосов, установок дегазации полигонов, а также для обслуживания и расширения существующих трубопроводов диаметром 160 мм. Аппараты 4000PLUS и 5000, благодаря их значительной мощности, отлично подойдут для монтажа фитингов больших диаметров в местах с затрудненным доступом, где нет возможности использовать сварку встык.

ЧТО НОВОГО ? ВО 2 ПОКОЛЕНИИ

- большой дисплей
- встроенный аккумулятор (поддерживает работу аппарата на стадии охлаждения);
- интуитивная клавиатура;
- увеличен объем памяти (3000 циклов сварки);
- передача данных на USB-накопитель (версия ZEEN);
- возможность ввода дополнительного текста с панели управления;
  возможность ввода координат GPS;
- приложение SMART WELD (опция) для мобильных устройств;
- алюминиевый корпус и активная система охлаждения у моделей 4000PLUS и 5000.

АППАРАТЫ ДЛЯ РАСТРУБНОЙ СВАРКИ

Аппараты для раструбной сварки ZPEN применяются для сварки труб и фитингов посредством нагрева наружной стороны трубы и внутренней стороны фитинга с последующим соединением. Аппараты для раструбной сварки находят широкое применение при установке тепловых систем, сетей холодного и горячего водоснабжения, отопления и т.д.

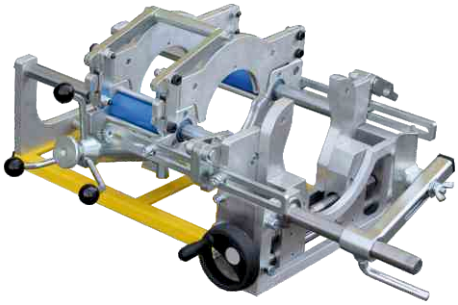
Компания Nowatech производит профессиональные аппараты для раструбной сварки на протяжении многих лет. На сегодняшний день можно выбрать одну из трех доступных моделей: **ZPEN-75, ZPEN-110, ZPEN-125.**

Все сварочные аппараты имеют следующее оснащение:
- микропроцессорная система измерения и регулирования температуры в диапазоне [180℃ – 280℃ (±1%)];
- платиновый датчик температуры;
- система компенсации температуры нагревательного элемента;
- цифровой дисплей;
- панель управления;
- заменяемые нагревательные элементы;
- стойка с регулировкой высоты;
- металлический транспортировочный кейс;
- встроенный в рукоятку таймер.



	ZPEN-75	ZPEN-110	ZPEN-125
Диапазон диаметров [мм]	Ø 16 ÷ Ø 75	Ø 16 ÷ Ø 110	Ø 16 ÷ Ø 125
Источник питания	AC ~230 [В], 50 [Гц] (+10%/-15%)		
Полная мощность	1200 Вт	1600 Вт	1900 Вт
Регулировка температуры	180 ÷ 280°[C] +1%		
Рабочая температура [°C]	5 ÷ 40°[C]		
Длина кабеля питания [м]	3,0 [м]		
Вес [кг]	~ 12 [кг]	~ 16 [кг]	~ 21 [кг]
Нагревательные насадки	Ø 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75	Ø 16,20,25,32,40,50, 63,75,90,110	Ø 16,20,25,32,40,50,63, 75,90,110,125

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Центратор UMPN-110 предназначен для фиксации труб и фитингов от Ø40 до Ø110 мм. Оборудование совместимо с аппаратами ZPEN-75 и ZPEN-110. Центратор позволяет быстро и легко обеспечить соосность трубы, фитинга и сварочного аппарата. Применение зубчато-реечной передачи обеспечивает большую силу давления – это делает сварку быстрой и легкой (достаточно одного оператора). Набор редукционных вкладышей для диаметров меньше номинального (110 мм) входит в комплект поставки. Зажим, удерживающий фитинг – универсальный.

Центратор UMPN-125 служит для тех же целей, но совместим с аппаратом ZPEN-125 для диапазона диаметров от Ø 40 - Ø 125. Набор редукционных вкладышей для диаметров менее 125 мм входит в комплект поставки. Зажим, удерживающий фитинг – универсальный.

АППАРАТЫ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ С МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

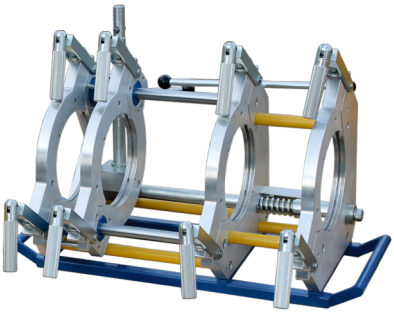
ZRCN-160

диапазон диаметров	50-160 мм
полная мощность	2200 Вт
полный вес без вкладышей	43 кг
Источник питания	AC~230[В], 50[Гц] [+10/-15]%

Диапазон диаметров [мм]	Ø 50 ÷ Ø 160
Температура нагревателя	180 ÷ 280 [°C] +1%
Рабочая температура	0 ÷ 40 [°C]
Длина кабеля питания	3,0 [м]
Вкладыши	Ø 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140

ZRCN-160 – аппараты для сварки пластиковых (PE, PP, PVDF) труб встык диаметром Ø 50–160 мм Чаще всего применяются для монтажа защитных трубопроводов энергетических и телекоммуникационных сетей, систем ливневой канализации и кондиционирования. Оборудованы зубчатой передачей, которая обеспечивает необходимую силу прижима. Значение изменяется динамометром.





ZRSN-160

диапазон диаметров	40-160 мм
полная мощность	2300 Вт
полный вес без вкладышей	78 кг
Источник питания	AC~230[В], 50[Гц] [+10/-15]%

Диапазон диаметров [мм]	Ø 40 ÷ Ø 160
Температура нагревателя	180 ÷ 280 [°C] +1%
Рабочая температура	0 ÷ 40 [°C]
Длина кабеля питания	3,0 [м]
Вкладыши	Ø 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140





Аппараты для сварки встык с механическим приводом ZRSN-160 для соединения труб и фитингов из ПЭ и ПП в диапазоне диаметров 40–160 мм. Возможна как прямая сварка, так и под углом 22,5° - max = 45°). Разработан для монтажа санитарных и телекоммуникационных сетей, систем ливневой канализации и кондиционирования. Может применяться как в цеху, так и на строительной площадке. Станина для фиксации труб оборудована ручной системой прижима. Сила прижима регулируется в соответствии со значениями пружинного динамометра. Трубы зажимаются в центраторе (система быстрой фиксации), с помощью двух полуколец Dn160 мм и двух поддерживающих элементов. Для сварки элементов диаметром менее номинального используются редукционные вкладыши: 40,50,63,75,90,110,125,140 мм. Нагреватель оснащен регулятором температуры, рассчитанным на 170-280°C, и покрыт специальным тефлоновым покрытием, предотвращающим прилипание.

АППАРАТЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМУФТОВОЙ СВАРКИ ДРЕНАЖНЫХ СИСТЕМ ZERN-160

ZERN-160

диапазон диаметров	~160 мм
полная мощность	1,15 Вт
общий вес	2 кг

Диапазон диаметров [мм]	~ Ø 160
Источник питания	AC ~230 [В], 50 [Гц] (+10/-15)%
Полная мощность	1150 Вт
Совместим с фитингами	Akatherm–Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro
Длина кабеля питания	3,0 [м]
Длина сварочных кабелей	3,0 [м]
Общий вес	~ 2 [кг]

Аппарат для электромуфтовой сварки NOWATECH ZERN-160 предназначен для сварки ПЭ дренажных труб и фитингов диаметром Ø 40 160 мм. Оснащен электронной системой управления с визуальной и акустической сигнализацией процесса сварки. Аппарат встроен в пластиковый транспортировочный кейс. Поставляется с адаптерами на Ø2.



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ГРАТА

Удаление внутреннего грата OWWN

Устройство для снятия внутреннего грата OWWN подходит для труб диаметром 90-500 мм. Полный комплект включает 4 режущие головки, набор направляющих с поддерживающими вставками, а также чехлы для транспортировки. Для работы достаточно приобрести только необходимые диаметры режущих головок и направляющие.



РЕЖУЩИЕ ГОЛОВКИ	ДИАМЕТРЫ
90-125	Ø90 SDR17÷26 – Ø125 SDR11÷26
140-200	Ø140 SDR17÷26 – Ø200 SDR11÷13,6
200-355	Ø200 SDR17÷26 – Ø355 SDR9÷11
355-500	Ø355 SDR13,6÷26 – Ø500 SDR11÷26

Удаление наружного грата

Устройство для удаления наружного грата ПЭ труб 90-400 мм после сварки встык. Удаляет как горячий, так и остывший грат с поверхности трубы, оставляя зону сварки гладкой. Это упрощает вставку труб малого диаметра в большие трубы, а также упрощает обнаружение брака сварных соединений.



ЦЕХОВЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ
для предизолированных отводов ZHSN-200P

Цеховые сварочные аппараты для стыковой сварки ZHSN-200P предназначены для изготовления изоляции отводов в диапазоне диаметров 90-200 мм. Аппарат сваривает внешнюю защитную оболочку из ПЭ труб, которая служит наружным слоем предизолированного отвода. Сварочный аппарат является независимой рабочей станцией. Его основные преимущества:

- регулируемые платформы: левая платформа – вперед-назад, правая – вверх-вниз. Решение позволяет точно настроить положение свариваемых элементов;
- гидравлический прижим;
- манометр с большой шкалой позволяет точно устанавливать усилие прижима;
- 4 раздельных закрывающихся вручную нагревателя поставляются в комплекте;
- регулируемое положение нагревателя;
- 2 электронных регулятора температуры, расположенных на панели управления сварочного аппарата, точно контролируют температуру нагревателя;
- регулятор температуры оснащен функциями таймера и секундомера для упрощения сварочного процесса;
- торцеватель с электромотором;
- специальный зажим для сварки коротких элементов;
- полностью настраиваемый угол сварки в диапазоне 0-45° для одного сварного соединения;
- система быстрой установки наиболее популярных углов 0°, 15°, 30°, 45°;
- система быстрой фиксации для легкого крепления труб в зажимах;
- регулируемые в трех направлениях опоры для свариваемых элементов;
- возможность оснащения сварочного аппарата прибором протоколирования RZEN-2000 v.2 для регистрации и хранения данных о выполненных сварных соединениях;
- возможность изготовления раздельных нагревателей по индивидуальному заказу.

Технические характеристики

Диапазон диаметров	Ø90 - Ø200
Источник питания	~400 [В], 50 [Гц]
Полная мощность	2,2 кВт
Общий вес	240 кг
Диапазон регулировки давления	0-40 бар
Макс. уровень шума	112 дБ





АППАРАТ ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ ZHCB-630RR (РЕМОНТНАЯ ВЕРСИЯ)

ZHCB-630RR – это легкий двухзажимный аппарат для стыковой сварки, предназначенный для сервисного ремонта трубопроводов из ПЭ и ПП. ZHCB-630RR работает в диапазоне диаметров 315-630 мм. Аппарат может работать как на центраторе, так и без него, что позволяет обеспечить доступ к труднодоступным зонам. Аппарат работает в ручном режиме (параметры указываются в таблицах параметров сварки), и может быть дополнительно оснащен прибором протоколирования RZEN-2000. Существует возможность по индивидуальному заказу изготовить аппарат для другого диапазона диаметров.

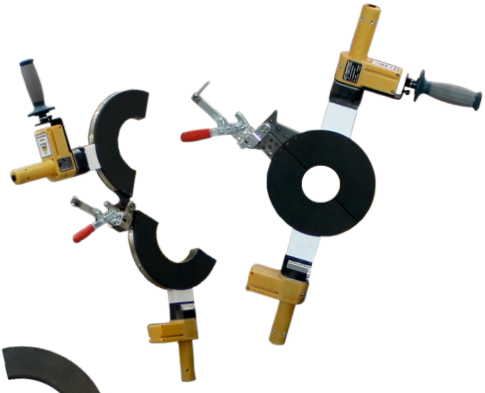
Технические характеристики

Диапазон диаметров	Ø315 - Ø630
Источник питания	~400 [В], 50 [Гц]
Полная мощность	8,1 кВт
Общий вес	~380 кг
Редукционные вкладыши	Ø315, 355, 400, 450, 500 ,560
Вес набора вкладышей	90 кг



НАГРЕВАТЕЛИ ДЛЯ ПРЕДИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ

Раздельный нагреватель для предизолированных ПЭ и ПП труб используется для создания двойного защитного слоя. Может использоваться как независимое оборудование, либо как часть комплекта аппарата для сварки труб встык. Покрытие нагревателя предотвращает прилипание свариваемых элементов. Размеры нагревателя согласовываются в соответствии с потребностями заказчика. Изготавливается как ручная версия, так и с пневматическим механизмом открывания. Температура устанавливается двумя терморегуляторами, размещенными в отдельном корпусе за пределами корпуса рукоятки.







СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НЕРАВНОПРОХОДНЫХ ТРОЙНИКОВ

ZHTN-1200/400

Аппарат ZHTN-1200/400 предназначен для производства неравнопроходных тройников из ПЭ и ПП труб в диапазоне диаметров: основной трубы – 450-1200мм, отвода – 90-400 мм. Эргономичная конструкция позволяет приваривать отводы к существующим ПЭ трубопроводам непосредственно на объекте. Аппарат крепится к основной трубе с помощью ремней. Далее окисленный слой в зоне сварки удаляется с помощью специального скребка, затем высверливается отверстие. На следующем этапе обрезанный специальным образом патрубок отвода (диаметром от 90 до 400 мм) устанавливается в подвижный зажим. Необходимый для этой операции седловидный конец трубы может быть изготовлен на станке UZKN-1200/400. Далее специальная нагревательная насадка, предназначенная для данной комбинации диаметров (основная труба / отвод), прикрепленная к нагревателю, нагревает внутреннюю часть отверстия, вырезанного в основной трубе, и внешнюю часть отвода, которая входит в нее. После того, как материал достигнет требуемой температуры, нагреватель удаляется и отвод присоединяется к основной трубе. Станок работает в полуавтоматическом режиме (вычисляет значения времени и давления, управляет последовательностью операций, а также записывает параметры процесса сварки). Буры и нагревательные насадки поставляются в соответствии с индивидуальным запросом клиента.

Технические характеристики

Диапазон диаметров	основная труба Ø 450 – Ø 1200, отвод Ø 90 – Ø 400
Источник питания	~400 [В], 50 [Гц]
Полная мощность	9,0 кВт
Общий вес	~400 кг

Компоненты аппарата

Гидроагрегат UHEN-2,5 PLUS	2,5 л/ 160 бар/ 0,75 кВт/ 50 кг память: 3000 сварок
Центратор	200 кг
Устройство для врезки	1,3 кВт + редуктор / 17 кг
Нагреватель	6 кВт

Аппарат для изготовления седловидных отводов UZKN-1200/400







ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПОЗИЦИОНЕРЫ PUZN-90L, 160L
Применение: электромуфтовая сварка

Предназначены для сварки фитингов с закладными нагревателями. Предотвращает выскальзывание концов труб из фитинга в процессе сварки. Устройство состоит из двух направляющих, соединенных регулируемым механизмом, который позволяет установить углы сварки: 0°, 45°, 90°. На каждой направляющей установлены две опоры, положение которых можно легко отрегулировать/зафиксировать. Трубы крепятся к центратору с помощью цепного зажима, расположенного между опор. Часть цепного зажима, которая прижимает трубу, изготовлена из пластика, чтобы предотвратить возможное повреждение трубы.



ФАСКОСНИМАТЕЛИ
Применение: электромуфтовая сварка

Фаскосниматель – инструмент для снятия фаски с внешнего края трубы (15°). Фаскосниматели упрощают сварочный процесс, т.к. трубы легче вставляются в фитинг. Лезвия являются заменяемыми. Фаскосниматели поставляются в различных типоразмерах, в зависимости от требуемого диапазона диаметров.



РУЧНЫЕ ПЕРЕЖИМЫ ПЭ ТРУБ ZRRN-90
Применение: сварка встык и электромуфтовая сварка

Устройство позволяет быстро и безопасно пережать полиэтиленовые трубы диаметром Ø 16 – 90 мм. Используется в случае аварии или расширения существующих сетей, когда требуется перекрыть поток рабочей среды. Оснащено специальными дисками, которые предотвращают чрезмерное сдавливание и повреждение трубы.



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПЕРЕЖИМЫ ZHRN-160, ZHRN-225
Применение: сварка встык и электромуфтовая сварка

Устройство позволяет быстро и безопасно пережать полиэтиленовые трубы диаметром Ø 90-160 мм или 110-225 мм. Используется в случае аварии или расширения существующих сетей, когда требуется перекрыть поток рабочей среды. Оснащено специальными дисками, которые предотвращают чрезмерное сдавливание и повреждение трубы.



НАГРЕВАТЕЛИ PGRN
Применение: сварка встык

Алюминиевый нагреватель с тефлоновым покрытием (PTFE) предотвращает прилипание труб к поверхности. Температура контролируется электронным регулятором, установленным на рукоятке устройства. Нагреватель поставляется вместе с подставкой для переноски, которая делает транспортировку легкой и безопасной, а также предотвращает загрязнение поверхности зеркала. У регулятора температуры также есть функция секундомера и таймера. Нагреватель производится в следующих стандартных типоразмерах: Dn110, Dn160, Dn250, Dn315. Большие диаметры поставляются по индивидуальному заказу.



РОЛИКОВЫЕ ОПОРЫ
Применение: сварка встык

Роликовые опоры применяются для достижения соосности соединяемых труб – обязательного условия для корректного проведения работ по стыковой сварке. Ролики снижают нагрузку от труб на сварочный аппарат и защищают трубы от механических повреждений. Роликовые опоры поставляются для диапазона диаметров 50 -1200 мм.



УГЛОВЫЕ ВКЛАДЫШИ
Применение: сварка встык

После установки угловых редукционных вкладышей на аппарате для стыковой сварки Nowatech можно сваривать сегментные отводы фиксированного угла (угол зависит от выбранного варианта углового вкладыша) непосредственно на строительном объекте. На текущий момент доступны два типа вкладышей: 2x7,5° и 2x11,25°. Вкладыши совместимы с аппаратами на Dn250, Dn315, Dn 400, Dn 500.



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СКАНЕР ШТРИХ-КОДОВ
Применение: электромуфтовая сварка

Предназначен для автоматического программирования сварочного аппарата. Сканер считывает закодированную в штрих-коде информацию о типе фитинга и необходимых параметрах сварки. Доступны проводные и беспроводные варианты.



ЧИСТЯЩИЕ САЛФЕТКИ
Применение: стыковая и электромуфтовая сварка

Салфетки применяются для сварки PE, PP, PB, PVDF. Используются для обезжиривания концов труб и очистки нагревателей. Одна упаковка содержит 100 штук.





ЗАЩИТНАЯ ПАЛАТКА 3x3m
Применение: сварка встык и электромуфтовая сварка

Тент защищает место проведения сварки от плохих погодных условий и низких температур. При использовании палатки количество дней, в течение которых сварка возможна, увеличивается.



РАСШИРИТЕЛИ ДЛЯ ТРУБ EXPN-500
Применение: стыковая сварка

Устройство разработано для возврата к исходной форме деформированных концов полиэтиленовых труб (Ø 160 – 500 мм). Наиболее востребовано при работе с трубами типа Компакт Пайп (трубы, свернутые в С-форму), используемые при бестраншейной прокладке трубопроводов.

ГЕНЕРАТОРЫ
Применение: сварка встык и электромуфтовая сварка

Для стабильной долгосрочной работы сварочных аппаратов необходим правильный выбор переносной электростанции. Наши специалисты помогут подобрать генератор с оптимальными характеристиками.



РУЧНЫЕ СКРЕБКИ
Применение: электромуфтовая сварка

Скребок предназначен для подготовки ПЭ труб к электромуфтовой сварке путем удаления окисленного слоя материала с поверхности трубы в месте установки фитинга.





ЗАЧИСТНЫЕ УСТРОЙСТВА
Применение: электромуфтовая сварка

Устройство предназначено для подготовки полиэтиленовых труб к электромуфтовой сварке путем зачистки окисленного слоя в месте установки электросварного фитинга. Ротационные зачистные устройства делают удаление окисленного слоя полиэтилена быстрее и проще.

ТЕРМОПРИНТЕР
Применение: аппараты с функцией протоколирования



Принтер предназначен для распечатки протоколов сварки непосредственно на строительном объекте. Для работы требуется источник питания 230 В.

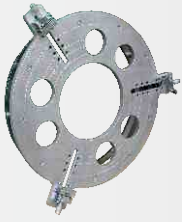
ТРУБОРЕЗЫ
Применение: электромуфтовая сварка

Труборез обеспечивает точное направление движения лезвия, плавное и ровное перемещение перпендикулярного разреза. Режущие лезвия взаимозаменяемы. Существуют несколько видов режущих инструментов, предназначенных для различных диапазонов диаметров труб.



ЗАЖИМЫ ДЛЯ ВТУЛОК ПОД ФЛАНЕЦ
Применение: сварка встык

Дополнительное оборудование для стыковых сварочных машин. Применяется, когда необходимо приварить к трубе короткую втулку под фланец.



Для получения дополнительной информации посетите наш сайт www.nowatech.com.pl
или свяжитесь с нами.



Каталог не является официальной офертой.
Производитель оставляет за собой право вносить
изменения без предварительного уведомления.

NOWATECHWADOWICE

NOWATECH.WADOWICE

NOWATECH SP. Z O.O.
ул. Подставе 10, 34-100 Вадовице
тел. +48 (33) 872 07 14, ком. +48 608 411 044
WWW.NOWATECH.COM.PL • NOWATECH@NOWATECH.PL

PUBL.2022