



ZHCN-CNC v.2 stanowi drugą generację automatycznych zgrzewarek doczołowych, opracowaną w oparciu o doświadczenia eksploatacyjne poprzedniej wersji. Kluczową zmianą konstrukcyjną jest zastosowanie **nowego, zaawansowanego zasilacza w wersji v.2**, który wprowadził jakość obsługi na wyższy poziom. Dzięki modernizacji układu hydraulicznego i elektroniki, ZHCN-CNC v.2 oferuje nowy poziom automatyzacji i niezawodności w najbardziej wymagających warunkach pracy. Zgrzewarki ZHCN-CNC v.2 oferowane są do wielkości  $\varnothing 630$  mm (włącznie).



- Ergonomiczna aluminiowa obudowa o lżejszej konstrukcji
- Niska masa urządzenia – **39 kg**
- Intuicyjny interfejs użytkownika z ekranem dotykowym
- Układ hydrauliczny drugiej generacji
- Realizacja zgrzewów zgodnie z obowiązującymi normami
- Rozbudowana pamięć danych i archiwizacja zgrzewów

## SYSTEM STEROWANIA I INTERFEJS

Zgrzewarka wyposażona jest w intuicyjny system sterowania oparty na dotykowym ekranie o przekątnej 5,7" i jasności 700 cd/m<sup>2</sup>, zapewniającej doskonałą czytelność nawet w pełnym słońcu. Wyświetlacz zabezpiecza pokrywa, chroniąca go podczas transportu i pracy w trudnych warunkach terenowych. Podobnie jak w I generacji, wykonanie zgrzewu jest w pełni zautomatyzowane, a oprogramowanie prowadzi operatora krok po kroku przez cały proces.



## UKŁAD HYDRAULICZNY

Tak jak w poprzednim modelu, zgrzewarka zapewnia stabilność i precyzję w każdym zgrzewie. Zastosowany układ hydrauliczny drugiej generacji umożliwia jeszcze szybszą pracę oraz kontrolę temperatury oleju.

## REJESTRACJA I ZARZĄDZANIE DANymi

Zgrzewarka rejestruje i archiwizuje zgrzewy, oferując pamięć do 10 000 zapisów z możliwością ich podglądu bezpośrednio z poziomu zasilacza. Dane mogą być łatwo eksportowane na pendrive USB lub do komputera PC za pomocą przewodu USB A/B. System obsługuje identyfikację operatora zgodnie z normą ISO 12176-3 oraz numeru zlecenia zgodnie z ISO 12176-4. Wprowadzanie danych odbywa się ręcznie lub przy użyciu bezprzewodowego czytnika dostępnego jako opcja wyposażenia.



## AUTOMATYZACJA PROCESU ZGRZEWANIA

Urządzenie automatycznie oblicza i reguluje parametry zgrzewania, kontrolując cały przebieg procesu w czasie rzeczywistym. System dostosowuje ustawienia do wybranej normy zgrzewania oraz na bieżąco monitoruje poprawność wykonania operacji, zapewniając wysoką powtarzalność i jakość realizowanych zgrzewów. W stosunku do poprzednika, panel przyłączeniowy podzespołów zgrzewarki został przeniesiony na tylną ścianę zasilacza hydraulicznego.