



USŁUGI WYCINANIA ELEMENTÓW STRUMIENIEM WODY ZE ŚCIERNIEM „WATER JET”



Zaletami technologii cięcia wodą są:

- wysoka jakość krawędzi ciętej,
 - wysoka precyzja procesu cięcia,
 - uniwersalność zastosowania,
 - możliwość cięcia twardych materiałów o znacznej grubości,
 - koszt cięcia - niższy od cięcia laserowego w przypadku cięcia elementów o grubości powyżej 4-5 mm, niższy od cięcia i obrabiania metodą tradycyjną,
 - krótki okres realizacji od momentu otrzymania projektu,
 - niska temperatura procesu - max 40°C (eliminuje to ryzyko zmian w strukturze materiału, nie przypala krawędzi elementu wycinanego),
- Jedyne ograniczenie to płaska powierzchnia materiału poddawanego cięciu oraz fakt, że jest to cięcie na wylot przez całą grubość materiału. Wykorzystanie tej technologii w produkcji elementów to możliwość wykonywania precyzyjnych części zarówno dowolnym kształcie zarówno seryjnych jak i jednostkowych z różnych rodzajów materiałów. Cięcie wodą daje też wyjątkowe możliwości idealnego łączenia różnych tworzyw dla uzyskania oryginalnego efektu wizualnego i użytecznego.



- **Wymiary robocze elementu (w płaszczyźnie):** maksymalnie 1,5×2,5 m
- **Maksymalna dokładność wykonania:** +/- 0,1 mm wzdłuż osi X,Y na 1000 mm
- **Średnica strumienia wody ze ścierniwem** 0,7-1,5 mm w przypadku cięcia wodą ze ścierniwem (metal, grube szkło)
- **Grubość materiału ciętego** do 80 mm w przypadku metali oraz 150 mm w przypadku tworzyw sztucznych
- **Ilość elementów:** jednostkowe i seryjne
- **Materiał:** powierzony, istnieje możliwość zakupu przez Nas (według ustaleń)

