

## PRZYRZĄD DO ZGRZEWANIA TULEI KOŁNIERZOWYCH

# PMKN-630

### Zastosowanie:

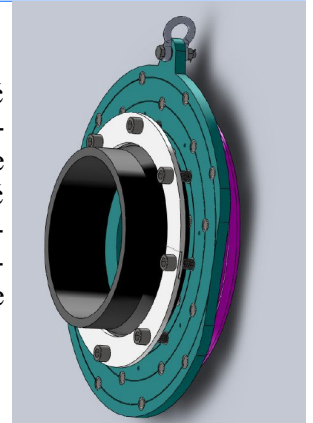
Przyrząd do zgrzewania tulei kołnierzowych typu: **PMKN-630** ma za zadanie pozwolić na łatwe i szybkie mocowanie i centrowanie tulei kołnierzowych w urządzeniu mocująco scalającym typu **UMSN-630** w celu zgrzania ich do czoła rury PE. Element ten stanowi opcjonalne wyposażenie zgrzewarki doczołowej typu **ZHCN-630E** i jest bardzo przydatny a częstokroć niezbędny przy wykonywaniu tego typu połączeń (głównie przy tulejach typu krótkiego). Tuleje kołnierzowe stosowane są masowo do łączenia rurociągów PE z armaturą żeliwną rurociągów (tj. zawory, zasuwki, reduktory itp.) oraz rurociągów PE z rurociągami stalowymi a także przy budowie instalacji przemysłowych i tymczasowych, demontowanych rurociągów PE.

### Budowa:

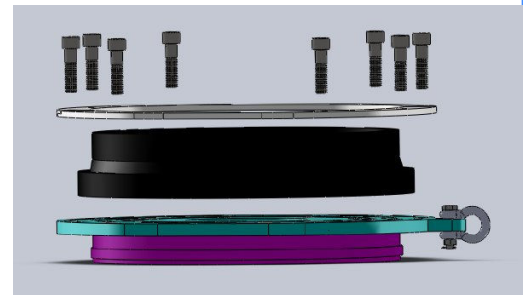
Przyrząd skonstruowany jest w formie tarczy z gniazdami dla śrub mocujących tuleję. Tarcza przyrządu zamocowana jest do pierścienia umożliwiającego jego zamontowanie w **UMSN-630**. Gniazda usytuowane na tarczy są wycentrowane względem osi głównej urządzenia (*zachowano standaryzację rozstawu śrub dla typowych handlowych montażowych tarczy stalowych*).

Przygrzewaną tuleję do przyrządu mocuje się poprzez pierścień stalowy (będący częścią składową zgrzewanego kołnierza) lub za pomocą będących na wyposażeniu przyrządu, dzielonych pierścieni montażowych dla średnic Ø 355, 400, 450, 500, 560, 630 [6 kpl. po 2 szt./kpl.].

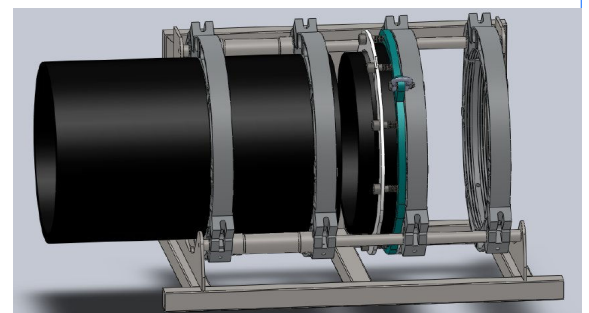
Przyrząd wyposażono w uchwyty służącą do łatwego przenoszenia przez urządzenie dźwigowe.



Rys.1.



Rys.2.



Rys.3.

### Sposób użycia:

1. Ustaw tarczę przyrządu na płaskim i czystym podłożu.
2. Połóż na płycie tuleję kołnierzową polietylenową (Rys 2.);
3. Wybierz stosowny komplet pierścieni dzielonych będący na wyposażeniu lub zastosuj standardowy pierścień stalowy, który w kolejnym etapie robót posłuży do wykonania połączenia.
4. Dokręć wstępnie śruby.
5. Załóż przyrząd z przykręconą tuleją na UMSN-630 (Rys.3)
6. Wycentrum tuleję z rurą, aby były ułożone współosiowo;
7. Dokręć mocno śruby i sprawdź docisk;
8. Wykonaj zgrzew;
9. Po ostudzeniu, wykręć śruby dociskowe i wyjmij płytę stalową z UMSN-630

### Kompletacja urządzenia:

1. Tarcza aluminiowa z otworami i uchwytem do zamocowania na UMSN-630
2. Pierścienie dzielone na średnicę Ø 350, 400, 450, 500, 560, 630 (6 kpl., 2 szt/kpl)

### Wyposażenie dodatkowe:

1. Drewniana skrzynia transportowa.