



## ZGRZEWARKA HYDRAULICZNA DOCZOŁOWA WARSZTATOWA TYP ZHSN-315E

**Zgrzewarka typ ZHSN-315E** służy do produkcji kształtek segmentowych z rur wykonanych z tworzyw termoplastycznych tj. poliolefin (np. PE, PP) metodą doczołową w zakresie średnic  $\varnothing 90 - \varnothing 315$ . Elementy segmentowe wykonane przy zastosowaniu metody zgrzewania doczołowego charakteryzują się wysoką wytrzymałością, szczelnością, łatwością wykonania i ekonomicznością.

**Zastosowanie:** produkcja kształtek stosowanych do budowy rurociągów gazowych, wodociagowych, kanalizacyjnych, instalacji przemysłowych oraz rur osłonowych dla instalacji telekomunikacyjnych i energetycznych itp.

Zestaw hydraulicznej zgrzewarki doczołowej wykonano w formie samodzielnego stanowiska warsztatowego, na którym zainstalowano na stałe frezarkę **FSDN-315** i płytę **PGSN-315**. Sterowanie wszystkimi urządzeniami wchodzącymi w skład obrabiarki odbywa się z poziomu panelu czołowego. Temperatura płyty grzejnej nastawiana i regulowana jest przez dokładny regulator elektroniczny. Urządzenie wyposażono w **sterownik rejestrujący parametry zgrzewów typ: RZEN-4000**: umożliwia on kontrolę i prezentację prowadzonych czynności, zapamiętuje parametry 4000 ostatnich wykonanych zgrzewów. Z urządzeniem dostarczane jest oprogramowanie wraz z kablami USB do komunikacji z PC pozwalające na transmisję dwukierunkową danych, wydruk protokołu powykonawczego, programowanie urządzenia z komputera. Istnieje również możliwość bezpośredniego wydruku protokołu z urządzenia na placu budowy na opcjonalnej przenośnej drukarce termicznej.

Urządzenia dostosowane zostały do pracy ciągłej.



### Kompletacja urządzenia:

1. Urządzenie dociskowe **UHSN-315** stanowiące podstawę z wbudowanym agregatem hydraulicznym,
2. Frezarka elektryczna dwustronna **FSDN-315**,
3. Płyta grzejna **PGSN-315**,
4. Rejestrator zgrzewów **RZEN-4000**,
5. Obejmy dociskowe stosownie do wybranej opcji wyposażenia,
6. **Wkłady redukcyjne** stosownie do wybranej opcji wyposażenia,

### Opcje wyposażenia:

1. Elementy dociskowe do **produkcji łuków segmentowych** w zakresie średnic  $\varnothing 90 - \varnothing 315$  o dowolnym kącie jednostkowym  $\alpha = (0-25^\circ)$ . Pozwala to na wykonywanie gotowych elementów, zależnie od ilości segmentów:  $30^\circ, 45^\circ, 60^\circ, 90^\circ$  itp.;
2. Elementy dociskowe do wykonywania **trójkątów typu „T”** w zakresie średnic  $\varnothing 90 - \varnothing 315$ ;
3. Elementy dociskowe do wykonywania **czwórników** w zakresie średnic  $\varnothing 90 - \varnothing 315$ ;

Podstawowe parametry techniczne:	
Zakres zgrzewanych rur	$\varnothing 90 - 315$
Zasilanie:	400V, 50 Hz
Moc całkowita	4,5 kW
Masa całego zestawu	~ 320 kg
Parametry podzespołów wchodzących w skład stanowiska:	
<b>UHSN-315</b>	0,55 kW, 180 kg
<b>FSDN-315</b>	0,75 kW, 40 kg.
<b>PGSN-315</b>	3,2 kW, 20 kg.
<b>RZEN-4000</b>	Zakres pamięci: 4000 zgrzewów ~0,6 kg

