

ZGRZEWARKI ELEKTROOPOROWE TYP ZERN/ZEEN-800, ZERN/ZEEN-2000, ZERN/ZEEN-3300

Zgrzewarki elektrooporowe to uniwersalne urządzenia służące do łączenia rur i kształtek z tworzyw termoplastycznych (PE, PP, PVDF) metodą oporową przy wykorzystaniu kształtek, takich jak: mufy, trójniki, kolanka, zaślepki, redukcje itp.

Zastosowanie: zgrzewarki elektrooporowe znajdują szerokie zastosowanie przy budowie i naprawach awarii wodociągów, kanalizacji, instalacji przemysłowych itp.

Wersja I. Typ: ZERN-800 (moc max 1250W), ZERN-2000 (moc max 2200W) i ZERN 3300 (moc max 3300W)

Nastawianie parametrów pracy zgrzewarki może następować ręcznie przez wprowadzenie z klawiatury podstawowych parametrów kształtki albo przepisanie barkodu znajdującego się na kształtce lub automatycznie dzięki zastosowaniu skanera kodów kreskowych (opcja dodatkowa). Urządzenie automatycznie dostosowuje czasy zgrzewania do temperatury otoczenia. Ponadto elektroniczny system sterowania dostosowuje się na bieżąco do zmian parametrów zasilania. Dzięki automatycznemu sposobowi prowadzenie procesu zgrzewania wykonanie zgrzewu jest łatwe, a wykonane połączenie charakteryzuje się wysoką jakością i pewnością.

Wersja II. Typ: ZEEN-800 (moc max 1250W), ZEEN-2000 (moc max 2200W) i ZEEN-3300 (moc max 3300W)

Zgrzewarka posiada funkcje i wyposażenie jak typ ZERN i dodatkowo moduł rejestracji parametrów (zapamiętuje parametry 400 ostatnich zgrzewów tzn. nr. zgrzewu, data, godzina, kod operatora, kod budowy, napięcie zgrzewania, czas zgrzewania, czas studzenia, ocena zgrzewu lub kod błędu). Z urządzeniem dostarczane jest oprogramowanie wraz z kablami do komunikacji z PC pozwalające na transmisję dwukierunkową danych, wydruk protokołu powykonawczego, programowanie urządzenia z komputera. Istnieje również możliwość bezpośredniego wydruku protokołu z urządzenia na placu budowy na przenośnej drukarce termicznej (opcja dodatkowa).



WYPOSAŻENIE DODATKOWE (opcjonalne):

- skaner (czytnik) kodów kreskowych,
- przenośna drukarka termiczna,
- obcinaki krążkowe do rur,
- zdzieraki do rur,
- przyrząd do centrowania.

Podstawowe parametry techniczne:						
Typ urządzenia:	ZERN-800	ZERN-2000	ZERN-3300	ZEEN-800	ZEEN-2000	ZEEN-3300
Zakres średnic rur [mm]	do Ø 110*	do Ø 250*	do Ø 400*	do Ø 110*	do Ø 250*	do Ø 400*
Zależy od mocy stosowanej kształtki do zgrzewania. Wielkość orientacyjna (informacyjna) - gdyż występują kształtki o mocach grzejnych znacząco odbiegających od powszechnie stosowanych.	Maksymalne parametry pracy: dla ZEEN/ZERN-800 Przy napięciu zadanym $U = 39,5 \text{ V}$, (prąd: $I_{\text{max}} = 30 \text{ A}$), minimalna rezystancja kształtki ($R_{\text{kształtki}}$) nie może być mniejsza niż $1,3 \Omega$ dla ZEEN/ZERN-2000 Przy napięciu zadanym $U = 39,5 \text{ V}$, (prąd: $I_{\text{max}} = 56 \text{ A}$), minimalna rezystancja kształtki ($R_{\text{kształtki}}$) nie może być mniejsza niż $0,8 \Omega$ dla ZEEN/ ZERN-3300 Przy napięciu zadanym $U = 39,5 \text{ V}$, (prąd: $I_{\text{max}} = 84 \text{ A}$), minimalna rezystancja kształtki ($R_{\text{kształtki}}$) nie może być mniejsza niż $0,6 \Omega$					
Napięcie zasilania:	~230 V - 50 Hz, [+5%, -10%]					
Maksymalna moc kształtki [W]	1250	2200	3300	1250	2200	3300
Ciężar [kg]	~ 12	~ 24	~ 27	~ 12	~ 24	~ 27
Wymiary [mm]	ZERN-800, ZEEN-800 [390 x 240 x 160] ZERN-2000, 3300, ZEEN-2000, 3300 [430 x 280 x 180]					
Napięcie zgrzewania [V]	10 ÷ 42 [nastawa co 0,1 V]					
Czas zgrzewania [sek]	1 ÷ 5000 sek [nastawa co 1 sek.]					
Czas studzenia [min]	1 ÷ 99 min [nastawa co 1 min.]					
Temperatura pracy °C	- 5 ÷ + 40 C					
Końcówki wymienne	Ø4 i Ø5					
Długość przewodów [m]	3 m					
Stopień ochrony	IP55					
Ilość rejestrowanych zgrzewów	0			400 pełnych cykli.		
Możliwość wydruku protokołu	nie			TAK- W zestawie oprogramowanie do transmisji, programowania i wydruku protokołu danych z komputera klasy PC		
* zakres zgrzewania zależny od rezystancji kształtki oraz producenta.						

